Step 1: Im Feld "MPA NRW-Nr:" müssen Sie MpaNr eintragen, die auf der Härtevergleichsplatte draufgraviert ist.

Im Feld "Härte (aus Kalibrierschein)" müssen Sie Härtewert der ersten Prüfung für jeweilige Härtevergleichsplatte aus der Kalibrierschein eintragen. Die **erste Prüfung** ist die, die **mit der größten Prüfkraft** kalibriert wurde!

Der Härtewert ist auch auf der rechten Seite der Härtevergleichsplatte graviert. Dabei müssen Sie nun Trennzeichen Punkt "." Statt Komma "." verwenden.



Step 2: Klick mit der linken Maustaste auf "XXXXXXXXXX.zip (Link)" in "download – Mozilla Firefox"

Datei Bearbeiten Ansicht Chronik Lesezeichen Extras Hilfe					 đ	×
✓ Z download × +						_
← → Schrittaufzeichnung – Aufnahme lauft	brierung/haertevergleichsplatt			<u>ک</u>	ப	≡
Autzeichnung anhalten Autzeichnung beenden Autzeichnung beenden MPANRW Blazort.ibraries Code Virtuell COM Lu	Kommentar hinzufügen 🕜 🖕 Di Fortbildung2021 Di HaerteApp Di Beschaffungen Di	WebSeiten 🗅 Krypto 🗅 ebay 😡 Apple Music	🧤 Mahlzeit Supermarkt 🛛 💷 DOLD Mechat	ronik		
	_					^
MPA NRW			Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen			
Ihr Partner für Sicherheit und Qua	lítät					
		DADS PRESSE KONTAKT	Suchen Q	R		1
	Nikianung () Härterungleichen steen Dateisberif Merrun	rishashait				-
- Home - Dietsteistungen	nonerung - 9 nar tever greichspracten Dateiabiur messur	schemenc				
Dienstleistungen	ххжхжжжж 277.0 2023-01-24 09:00:	01				
	1					
Metalle	Download: XXXXXXX.zip					
Wärmedämmstoffe	Ū					
Kfz-Sicherheitsglas						
Türen, Tore, Zubehör						
Sonstige Bauprodukte						
Brandschutz						
Strahlenschutz						
www.mpanw.de/lileadmin/hupp						~

Step 3: Klick mit der linken Maustaste auf "Datei öffnen oder löschen (Schaltfläche)"

Datei E	Bearbeiten Ansicht Chronik Lesezeichen Extras Hilfe							 ø	×
~	🚍 download × +								
÷	Schrittaufzeichnung - Aufnahme läuft	- × brierung/haerte			herheit/download		☆	<u>ک</u>	
	Autzeichnung annalten Autzeichnung geenden Autzeichnung beenden Autzeichnung beenden Eit Somme ANRW 🗋 BlazorLibraries 🗋 Code 🗋 virtuell COM 🗋 uC 💭 Fo	rtbildung2021 🗋 HaerteApp 🗋 Besch	naffungen 🗅 WebSeite	n 🗅 Krypto 🗅] ebay 🔂 Apple	XXXXXXXX.XXXX.zip			
	Ihr Partner für Sicherheit und Qualität					Weitere Informationen anzeigen Alle Dognloads anzeigen			Â
	I AKTUELLES I DIENSTLEISTU	NGEN UNTERNEHMEN	I DOWNLOADS	I PRESSE	I KONTAKT	Suchen	् 🗊		
	→ Home → Dienstleistungen → Kalibrier	ung → Härtevergleichsplatten Date	eiabruf Messunsicherhe	it					
	Dienstleistungen	хжжжж.жж 277.0 2023-	01-24 09:00:01						J
		1							
	Metalle	Download: XXXXXXX.XXX.zi	p						
	Wärmedämmstoffe								
	Kfz-Sicherheitsglas								
	Türen, Tore, Zubehör								
	Sonstige Bauprodukte								
	Brandschutz								
	Strahlenschutz								
	Kalibrierung								

Step 4: Klick mit der linken Maustaste auf "Download erlauben (Schaltfläche)"

Datei Bearbeiten Ansicht Chronik Lesezeichen Extras Hilfe							-	đ	×
✓ ≥ download × +									
← → Schrittaufzeichnung - Aufnahme läuft () Aufzeichnung anhalten () Aufzeichnung beenden ■ Komme	ntar hinzufügen	vergleichsplatten-dateia		heit/download		☆	0.5	<u>د</u>	
MPANRW BlazorLibraries Code virtuell COM u C F	ortbildung2021 🗋 HaerteApp 🗋 Besch	affungen 🗅 WebSeiter	en 🗋 Krypto 🗋 eb	ay 🚺 Apple		Download-Informationen			^
Ihr Partner für Sicherheit und Qualität					Datei nicht heruntergela Der Download wird übe sichere HTTPS-Verbindu während des Download	den: Mogliches Sicherheitsrisiko. r HTTP angeboten, obwohl das akti ng geliefert wurda. Wenn Sie fortfal vorgangs beschädigt oder manipuli	uelle Dokument über eine hren, kann der Download ert werden.		
I AKTUELLES I DIENSTLEISTU	INGEN UNTERNEHMEN	DOWNLOADS	I PRESSE	KONTAKT	Sie können nach einer a erneut versuchen.				
\rightarrow Home \rightarrow Dienstleistungen \rightarrow Kalibrier	rung → Härtevergleichsplatten Date	iabruf Messunsicherhe	eit			Datei löschen I	Downloa t erlauben		
Dienstleistungen	ххххххх 277.0 2023-0	01-24 09:00:01							ł
Metalle	Download: XXXXXXX.XXXX.zi	p							
Wärmedämmstoffe									
Kfz-Sicherheitsglas									
Türen, Tore, Zubehör									
Sonstige Bauprodukte									
Brandschutz									
Strahlenschutz									
Kalibrierung									~

Step 5: Klick mit der rechten Maustaste auf die heruntergeladene Datei (XXXXXXX.XXX.zip) und im Kontextmenü Klick mit der linken Maustaste auf "Eigenschaften (Menüelement)"



Step 6: Klick mit der linken Maustaste auf "Zulassen (Kontrollkästchen)" in "Eigenschaften von XXXXXXX.XXXX.zip"

↓ ▶ ▼ Datei Start Freigeben	Extrahieren sicht Tools für komprimierte C	Downloads					- 0	×				-	đ	×
An Schnellzur anheften Zwischenablage	Aufnahme läuft	Kommentar hinzu	ifûgen Ø• r	Neues Element	ff Eigenschafter	Bearbeiten	Alles auswähle Nichts auswähl Auswahl umke Auswählen	en hlen shren	d Music 🐧	Mahlzeit Supermarkt	ත් DOLD Mechatronik	0	<u>ځ</u> ځ) ≡
← → ✓ ↑ ↓ > Dieser PC > ★ Schnellzugriff ■ Desktop	Downloads Name Heute (2)		۲	U P D	Anderungsdatu	uchen Im Typ	,	Größe		Materialpr Nordrhein	üfungsamt Westfalen			
Downloads	Neuer Ordn	er			07.02.2023 11:2	25 Da	teiordner							
Dokumente	x x x x x x x x x x x x x x x x x x x	Coria Ergenschaften vi Atgemein Archiv Dateilyp: Wi Offene mit Greße: 13 Greße: 14 Greße: 14 Greße: 14 Greße: 15 Greße: 1	nn xooxoox.xoox.r.a Sicherheit Detta cooxox.xoox.rig arRAR ZIP-Auchiv (2 arRAR ZIP) (2 arRAR ZIP) (2 arRAR	ip is Vorgängerve ip i p i p i p i p i p i p i p i p i p	Andem.	3 Wi	RAR-ZIP-Archiv) 1934 K		Suchen	Q			
1.	Kalibrierung													~

Step 7: Klick mit der linken Maustaste auf "OK (Schaltfläche)" in "Eigenschaften von XXXXXXX.XXXX.zip"



Step 8: Klick mit der rechten Maustaste auf die heruntergeladene Datei (XXXXXXXXXXXX,zip) und im Kontextmenü Klick mit der linken Maustaste auf "Hier entpacken (Menüelement)"

Aufzeichnung - Aufnahme i anheiten Aufzeichnung anhalten O Aufz	suft eichnung beenden	mentar hinzufügen	🐴 Neues Element * 🚹 Einfacher Zugniff	Eigenschaften	Alles auswähler Nichts auswähle	n en iren	Misic Mahlzeit Sunermarkt 💭 DOLD Mechatronik -	© 生 දු ≡
Zwischenablage	Organi	isieren	Neu	Öffnen	Auswählen		Hant	
C Schnellzugriff Desktop Desktop	Name V Heute (2) Neuer Ordner	ž	0 0	Anderungsdatum 07.02.2023 11:25	Typ Dateiordner	Größe	Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen	
Dokumente	socoooxxx offr sit point the s	sen 24 WinRAR offnen sien entpacken entpacken acken nach "accounter" with Notepach ++ gabe en mit vitt gewähren auf nenen auf Gedrohungen jängerversionen wiederherstel dera an chenielen ieren nuöpfung erstellen hen seenenen mschaften	> > = = = = = = = = = = = = = = = = = =	07.02.2023 11:33	WinRAR-ZIP-Archiv	1.934 k	Suchen Q 😥	

Melizue (III) Aufzeichnung anhalten	fnahme läuft O Aufzeichnung beenden 📑 Ko	- × mmentar hinzufügen 0-	Neues Element •	Eigenschaften	nen • 🔛 Alles auswähl arbeiten 🔛 Nichts auswä lauf 🛃 Auswahl umb	len ihlen j sehren Musie	습	hatronik -	🛛 🛓 ව
Zwischenablage	Org	nisieren	Neu O Do	Öffnen wenkoads durchsuchen	Auswählen				
Schnellzugriff	Name			Ânderungsdatum	Тур	Größe	Materialprüfungsam Nordrhein-Westfaler	t 🚺	
Desktop	Neuer Ordner			07.02.2023 11:25	Dateiordner				
Downloads	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			07.02.2023 11:33	WinRAR-ZIP-Archiv	1.934 1	17		
Dokumente	Letzten Monat (2)						Suchen	Q 📑	
	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	IN EN ISO 6507-2_2018-07).xl	sm		Microsoft Excel-Ar	11.204 #			
	XXXXXXXXXXXX P2 (0	IN EN ISO 6507-2_2018-07).xl	sm	50122020 06314	Microsoft Excel-Ar	11.204			
**									
Dieser PC									
Dieser PC									
Dieser PC 3D-Objekte Bilder									
Dieser PC 3 D-Objekte 8 Bilder Desktop									
Dieser PC 3 3D-Objekte Bilder Desktop 3 Dokumente									
Dieser PC 3 30-Objekte Bilder Desktop Dokumente Downloads									
Dieser PC 3 00-oljekte Bilder Desktop Dokumente Downloads Musik									
Dieser PC 30-Objekte Eißider Desktop Dockmente Downloads Musik Videos									

Step 9: Doppelklick links auf die entpackte Datei in "Downloads"

Step 10: Klick mit der linken Maustaste durch Benutzer auf "Inhalt aktivieren (Text)" in "XXXXXXX_P1_(DIN EN ISO 6507-2_2018-07).xlsm - Excel"

다	50 6507-2_2018-07).xlsm - Excel Oleg Balaschov 🕮 🗇 👌							
Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Entwicklertools Hilfe 📿 Was moo	ten Sie tun? A. Freigeber							
Enfogen V Format übertragen Schrittart Ausgaber Zahl	Image: Second secon	^						
1 SICHERHEITSWARNUNG Makros wurden deaktiviert. Inhalt aktivieren		×						
A2 • 1 × √ ft		٣						
Benutzungshinweise / Usage notes	Materialprüfungsamt 🚺	ŕ						
Benutzungshinweise Einstellungen Referenzeindruck Periodische Prüfung Daten	Messunsicherheit Protokoll Abkürzungen							
Periodische Prüfung von Härteprüfmaschinen und Bestimmungen der Messunsicherheit	Periodic checking of hardness testing machines and determination of the uncertainty							
Für die Routineprüfung von Härteprüfmaschinen empfehlen die Normen • DiN EN ISO 6506: Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell • DiN EN ISO 6507: Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Nickers DiN EN ISO 6508: Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Rockwell (Skalen A, B, C, D, E, F, C, H, K, N, T) DiN EN ISO 4543: Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Knoop Der folgende Text bezieht sich auf diese Normen.	For routine testing of hardness testing machines the standards listed below recommend a daily periodic check, which will become obligatory after the next revision of the standards • DIN EN ISO 5050: Metallic materials, Brinell hardness test • DIN EN ISO 5050: Metallic materials, Schwell hardness test • DIN EN ISO 5050: Metallic materials, Bockwell hardness test (scales A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) • DIN EN ISO 4545: Metallic materials, Knoop hardness test The following text refers to these standards.							
Die Normen empfehlen 2 Vorversuche (Eindrücke) durchzuführen, um sicher zu stellen, dass die Probe und der Probentisch richtig eingestellt sind. Die Ergebnisse dieser Vorversuche sollen unberücksichtigt bleiben.	The standards recommend 2 indentations, to insure that the sample and the support are placed correctly. These first two readings should be disregarded.							
Nach den Normen sollen auf einer Härtevergleichsplatte der angewendeten Skale mit einer Härte, die der Probenhärte des untersuchten Materials entspricht (z.B. 35 HRC oder 240 HBW 2,5/187,5), drei Härteprüfungen durchgeführt werden.	According to the standards at least three hardness tests should be carried out on a reference block of the applied scale with a hardness corresponding to that of the test sample (e.g. 35 HRC or 240 HBW 2.5/187.5)							
Mit dem vorliegenden Programm können die Werte in eine Excel-Datel eingegeben und somit für die Dokumentation nach ISO 9000 registriert werden. Das Programm ist so ausgelegt, dass jeweils mittels einer Härtevergleichsplatte für eine Härtevprüfmaschine anhand der eingegebenen Werte überprüft wird, ob die Wiederholpräzision (WHP) im normativen Bereich liegt (OK) oder ob die Grenzabweichung (GA) überschritten ist.	With this program one is able to enter the values into an EXCEL-file for documentation according to ISO 9000. The program is designed to indicate whether the hardness testing machine is working properly (OK) or if there is an error; it gives information on the repeatability (WHP) and any deviation from the standard limits (GA). The program should be handled in such a way that one reference block per machine is checked on the basis of the values entered, to determine whether the machine meets the standards for repeatability (WHP) and limits (GA).							
Usage notes Setup Reference indentation Periodic check Data Uncertainty Protocol A	breviations (+) : + + + 10	► 00 %						

Step 11: Klick mit der linken Maustaste durch Benutzer auf "Schließen (Schaltfläche)" in "XXXXXXX.XXXX_P1_(DIN EN ISO 6507-2_2018-07).xlsm - Excel"

B State			XXXXXX,XXXXXXXXX	_P1_(DIN EN ISC	0 6507-2_2018-07).xlsm - Exce	1		Oleg Bal	laschen 00 0	
Datei Start Einfügen S	eitenlayout Formeln	Daten Überprüfen Ansi	cht Entwicklertools Hilfe	V Was möchte					75 Freigeben	
Einfügen Zeischenablage	ng - Aufnahme läuft Aufzeichnung (s schriftart	eenden 📲 Kommentar hinzut Au	fugen 🚱 -	∏ + % cco † Zahl	Bedingte Als Tal Formatierung – formatie	belle Zellenformal eren	tvorlagen Einfügen Löschen Fo	∑ AutoSumm	e - A T O Sortieren und Suchen und Filtern - Auswählen - Bearbeiten	
Benutzungshinweise / Us	sage notes								Materialprüfungsamt	
Benutzungshinweise	Einstellungen	Referenzeindruck	Periodische Prüfung	Daten	Messunsicherheit	Protokoll	Abkürzungen		•	
	Periodische Prüf und Bestimmu	fung von Härteprüfmasch Ingen der Messunsicherh	inen eit			Perio	dic checking of hardness and determination of the	testing machines uncertainty		
Für die Routineprüfung von Härte DIN EN ISO 6506: Metallische V DIN EN ISO 6507: Metallische V DIN EN ISO 6508: Metallische V (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, DIN EN ISO 4545: Metallische V Der folgende Text bezieht sich auf	prüfmaschinen empfehle Verkstoffe; Härteprüfung Verkstoffe; Härteprüfung Verkstoffe; Härteprüfung N, T) Verkstoffe; Härteprüfung diese Normen.	in die Normen 3 nach Brinell 3 nach Vickers 9 nach Rockwell 3 nach Knoop			For routine testing of hard obligatory after the next re DIN EN ISO 6506: Metal DIN EN ISO 6507: Metal (scales A, B, C, D, E, F, G, DIN EN ISO 4545: Metal The following text refers to	ness testing machi vision of the stand lic materials; Brine lic materials; Vicke lic materials; Rock . H, K, N, T) lic materials; Knoc these standards.	ines the standards listed below dards ell hardness test ers hardness test wwell hardness test op hardness test	v recommend a daily	periodic check, which will become	
Die Normen empfehlen 2 Vorversi eingestellt sind. Die Ergebnisse die	uche (Eindrücke) durchzu iser Vorversuche sollen u	führen, um sicher zu stellen, d Inberücksichtigt bleiben.	ass die Probe und der Probentisc	h richtig	The standards recommend should be disregarded.	2 indentations, to	o insure that the sample and t	he support are placed	correctly. These first two readings	
Nach den Normen sollen auf einer untersuchten Materials entspricht	Härtevergleichsplatte de t (z.B. 35 HRC oder 240 H	er angewendeten Skale mit ein IBW 2,5/187,5), drei Härteprüf	er Härte, die der Probenhärte des ungen durchgeführt werden.		According to the standards at least three hardness tests should be carried out on a reference block of the applied scale with a hardness corresponding to that of the test sample (e.g. 35 HRC or 240 HBW 2.5/187.5)					
Mit dem vorliegenden Programm registriert werden. Das Programm anhand der eingegebenen Werte (Grenzabweichung (GA) überschrit	können die Werte in eine ist so ausgelegt, dass jev iberprüft wird, ob die Wi ten ist.	e Excel-Datei eingegeben und s weils mittels einer Härteverglei iederholpräzision (WHP) im no	omit für die Dokumentation nach chsplatte für eine Härteprüfmaso rmativen Bereich liegt (OK) oder o	ISO 9000 chine ob die	With this program one is a designed to indicate whet the repeatability (WHP) an reference block per machir for repeatability (WHP) and	ble to enter the va her the hardness to d any deviation fro e is checked on th d limits (GA).	lues into an EXCEL-file for doc esting machine is working pro om the standard limits (GA). T le basis of the values entered,	umentation according perly (OK) or if there i he program should be to determine whethe	g to ISO 9000. The program is is an error; it gives information on e handled in such a way that one r the machine meets the standards	
Usage notes	Setup Reference ind	dentation Periodic check	Data Uncertainty Pro	otocol Abb	reviations 🕀 :	4				
Bereit 🛅									回 凹 I - + 100 9	

Step 12: Klick mit der linken Maustaste durch Benutzer auf "Speichern (Schaltfläche)" in "Microsoft Excel"

a 5.2.1			X000000X.3000X	P1_(DIN EN ISC	6507-2_2018-07).xlsm - Exce	el :		Oleg Balaschov	m – a ×
Datei Start Einfügen S	eitenlayout Formeln	Daten Überprüfen Ansie	ht Entwicklertools Hilfe	Vas möchte					A Freigeben
Einfügen Vermat übertragen Zwischenablage	ng - Aufnahme lauft alten O Aufzeichnung b Schriftart	eenden T Kommentar hinzut	tigen 💽 -	[] - % ∞ 3 Zahl	a +8 Fotmatisrung - formati	belle Zellenformatvor ieren -	lagen Einfügen Löschen Form Zellen	tanat Ausfüllen - ↓ Löschen - Bear	AT Orthogonal Suchen und Filtern - Auswählen - beiten
Benutzungshinweise / Us	sage notes							Mate	rialprüfungsamt 🚺 -
Benutzungshinweise	Einstellungen	Referenzeindruck	Periodische Prüfung	Daten	Messunsicherheit	Protokoll 4	Abkürzungen		
Für die Routineprüfung von Härte - DIN EN ISO 6506: Metallische V - DIN EN ISO 6506: Metallische V - DIN EN ISO 6508: Metallische V (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, Y, - DIN EN ISO 4545: Metallische V Der folgende Text bezieht sich auf Die Normen empfehlen 2 Vorversi eingestellt sind. Die Ergebnisse die Nach den Normen sollen auf einer untersuchten Materlaße entsprücht Mitt dem vorliegenden Programm registriett werden. Das Programm	Periodische Prü und Bestimmu prifimaschinen empfehle Verkstoffe: Härteprüfung Verkstoffe: Härteprüfung V. T Verkstoffe: Härteprüfung diese Normen. uche (Einfrücke) durchzusser Vorversuche sollent u. Härtevergielechsplätte di Lie. 3.5 SH (E. d. 2014). Store Härtevergielechsplätte di hörnen die Werte in eini Ist so augesleut, dass je	Fung von Härteprüfmaschi nngen der Messunsicherhu in die Normen grach Brinell nach Vickens grach Rockweil grach Knoop führen, um sicher zu stellen, d niberücksichtigt bleiben. er angewendeten Skale mit eine EW2.25/187/5, die Härteprüf Erscel-Datei eingegeben und s weils mittels einer Härtevergle	nen it Microsoft Exc soler	el thre Anderungen 2018-07.48m g hicht s tichtig ISO 9000 hine bi die	Ar 3000000.4000; 91 join EN ISO eperchet worden? petcher worden? petcher in	Periodic and s statism machines is no of the standard materials; Wickers i materials; Wickers i materials; Wickers i materials; Rickels materials; Rickels materials; Rickels materials; Rickels is stated and statism s at least three hardnes that of the test samp able to enter the value her the hardness tests	checking of hardness te i determination of the u sthe standards listed below r ds ardness test hardness test li hardness test sure that the sample and the ses tests should be carried ou le (e.g. 35 HKC or 240 HBW J s into an EXCEL-file for docum ing machine is working prope	sting machines neertainty ecommend a daily periodi support are placed correct t on a reference block of tl LS/187.5) nentation according to ISO ry(IOK) or if there is an en concerne should be hardfi	c check, which will become thy. These first two readings he applied scale with a 99000. The program is forc; it gives information on efficience what one
Grenzadweichung (GA) überschritt	ten ist.				for repeatability (WHP) an	d limits (GA).	asis or the values entered, to	uetermine whether the m	schine meets the standards
Usage notes	Setup Reference ini	dentation Periodic check	Data Uncertainty Pro	tocol Abbi	reviations 🕘 🔅	4			F.
Bereit 🛅] - + 100 %

Information zur Nutzung der Datei:

Die Dateneingabe erfolgt nur über Eingabeform, die Sie über Button "Daten Eingabe" aktivieren können.

Wenn der 1. Messwert schon eingegeben wurde und Sie "OK" gedruckt hatten, wird dieser Wert bei wiederholtem Starten von Eingabeform ausgeblendet angezeigt.

Der ist nicht mehr veränderlich. Sie können weitere Messwerte eintragen (unter Messung 2, Messung 3 ...). Wenn Sie am gleichen Tag mehr als 5 Messwerte haben, wird auch die nächste Zeile genutzt.

Nur der Prüfername bleibt für die 5 Messwerte oder für einen Tag gültig. Der Prüfer soll eigentlich immer über Eingabeform arbeiten.

Das ist der Sinn daran, dass der Prüfer nicht die eigetragenen Messwerte ändern kann. Button "Entsperren" ist für den Laborleiter vorgesehen. Da kann man statt "0000" ein eigenes Passwort anlegen

(Vorsicht! Passwort Wiederherstellung ist nicht möglich. Also Passwort darf nicht vergessen werden). Wenn der Prüfer doch Fehler macht, kann Laborleiter komplette Bereich entsperren und Fehler korrigieren.

Bei der nächsten Eingabe durch die Eingabeform wird der entsperrte Bereich wieder gesperrt.

Am nächsten Tag oder nach 5 vollen Messwerten kann ein anderer Prüfer eingetragen werden. Das Programm vergleicht das Datum. Mindestens 1 Messwert pro Tag ist notwendig. Dieser ist mit * markiert.

Außerdem ist eine Kundenspezifische Spalte vorgesehen, die Sie frei und individuell umbenennen können. Die Spalte ist sofort nach der Spalte "Bemerkungen" positioniert.

Sie können diese umbenennen, wenn Sie auf der Tabelle "Periodic check" Button "Entsperren" nutzen.

Nur zur Info:

Die Messunsicherheit ist für einen Prüfer berechnet.

Bei oft wechselndem Prüfer soll die Messunsicherheit entsprechend größer werden.

Die neue Vickers ISO Norm fordert eine Überprüfung des optischen Messsystems am Referenzeindruck.

Aus diesem Grund wurde neue Tabelle "Referenzeindruck" eingefügt.